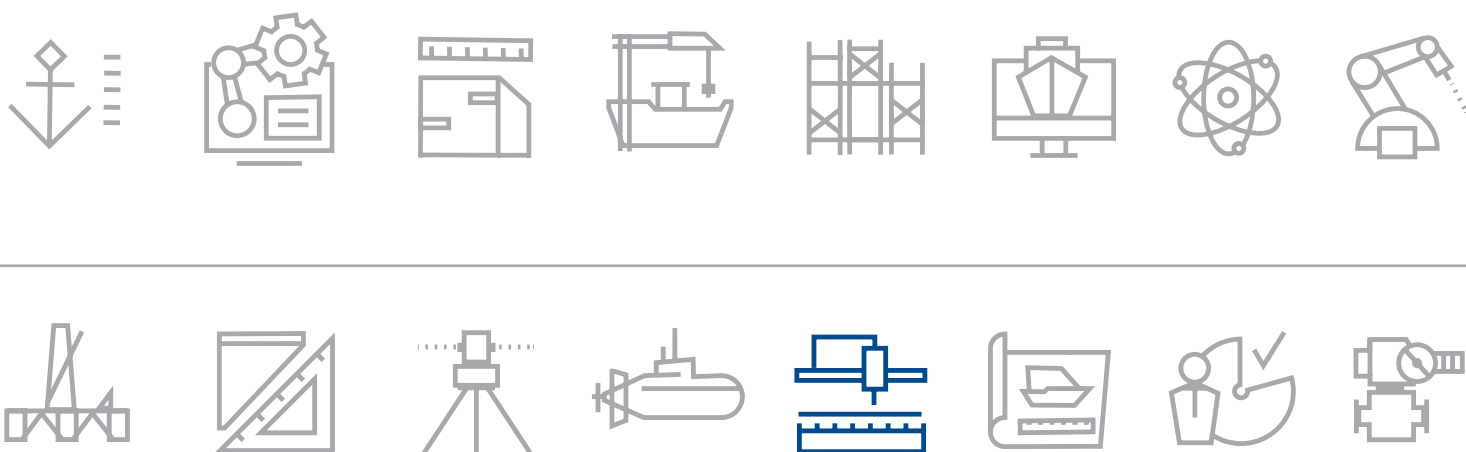


ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



АО «ЦТСС» разрабатывает и изготавливает трубогибочное оборудование для гибки труб из углеродистых и коррозионностойких сталей, цветных металлов и сплавов титана.

Станки трубогибочные СТМ1-1М, СТМ1-2, СТМ1-3, СТМ1-4, СТГ-45РД, СТГ-60РД, ТГС-80РД, СТГ-100РД, СТГ-108РД, СТГ-159А, СТГ-219РД предназначены для холодной гибки труб методом «наматывания» с применением дорна.

Системы управления станков холодной гибки обеспечивают автоматизацию как основных, так и вспомогательных операций гибки. Компьютерные системы управления реализуют цифровую технологию гибки труб, исключая применение шаблонов и эскизов.

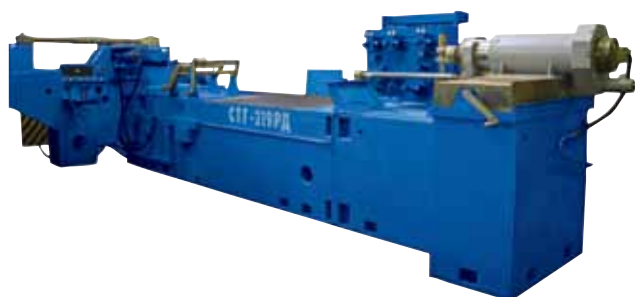
Станки обеспечиваются технологической оснасткой широкой номенклатуры.

Станок УТГ-ИН предназначен для гибки труб с индукционным нагревом токами высокой частоты. Станки могут оснащаться как водяным, так и воздушным охлаждением зоны нагрева. В состав станков входит устройство контроля температуры нагрева на базе пирометра с лазерным целеуказателем.

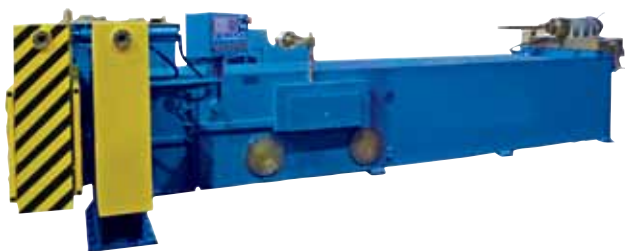
СТМ1-1М (холодная гибка)



СТГ-219РД (холодная гибка)



СТГ-108РД (холодная гибка)



СТГ-60РД (холодная гибка)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	СТМ1-1М с ЧПУ	СТГ-60РД	СТГ-108РД	СТГ-219РД
Диаметр изгибаемых труб, мм	14—60	14—60	38—110	76—219
Наибольшая длина изгибаемых труб, мм	4 000	4 000	4 000	4 000
Максимальный угол гибки, град.	180	180	180	180
Максимальная скорость гибки, об/мин	5,7	5,7	1,8	0,9
Масса, кг	4 400	2 700	9 900	19 800
Установленная мощность, кВт	12,6	7,5	15	55

УТГ-ИН

(гибка с индукционным нагревом)



ТГС-80РД (холодная гибка)



СТГ-159А (холодная гибка)



СТГ-100РД (холодная гибка)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	УТГ-ИН (с нагревом ТВЧ)	ТГС-80РД	СТГ-100РД	СТГ-159А
Диаметр изгибаемых труб, мм	45—273(377)	22—79	38—110	75—159
Наибольшая длина изгибаемых труб, мм	9 000	4 000	4 000	5300
Максимальный угол гибки, град.	180	180	180	180
Максимальная скорость гибки, об/мин	—	2,5	2	1,3
Масса, кг	9 800	2 700	4000	15 000
Установленная мощность, кВт	250	5,5	12	31,55

АО «ЦТСС»:

разрабатывает конструкторскую и эксплуатационную документацию специализированными конструкторскими подразделениями, имеющими многолетний опыт работы;

изготавливает средства технологического оснащения в условиях сертифицированной системы менеджмента качества предприятия;

осуществляет пусконаладочные работы на территории заказчика;

обучает специалистов заказчика и выполняет гарантийное обслуживание.

Представленные трубогибочные станки успешно работают на предприятиях России и за рубежом.

